

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от ____ 2022 № ____

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор печатного оборудования (печатник)

Регистрационный номер

Содержание

| | | |
|--|--|----|
| I. Общие сведения | | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)..... | | 3 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций | | 5 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Обслуживание печатного оборудования при подготовке к работе и по окончании выполнения задания» | | 5 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к работе систем и устройств оборудования к печатанию тиража задания» | | 8 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Настройка модулей и приладка печатного оборудования»..... | | 13 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Печатание тиража» | | 25 |
| 3.5. Обобщенная трудовая функция «Управление печатным оборудованием с автоматическими устройствами» | | 27 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта | | 33 |

I. Общие сведения

Нанесение изображений на запечатываемый материал с использованием печатного оборудования

(наименование вида профессиональной деятельности)

11. ____

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение оттисков изображений на запечатываемом материале с использованием печатного оборудования

Группа занятий:

| | | | |
|------|--|------|-----------|
| 3139 | Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы | 7322 | Печатники |
|------|--|------|-----------|

(код ОКЗ)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|-------|--|
| 18.11 | Печатание газет |
| 18.12 | Прочие виды полиграфической деятельности |

(код ОКВЭД) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|---|----------------------|--|---------|-----------------------------------|
| Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень (подуровень) квалификации |
| А | Обслуживание печатного оборудования при подготовке к работе и по окончании выполнения задания | 3 | Подготовка запечатываемого и расходных материалов, технологической оснастки, инструментов и приспособлений для выполнения работ на печатном оборудовании | А/01.3 | 3.1 |
| | | | Обслуживание печатного оборудования по окончании печатания тиража задания | А/02.3 | 3.1 |
| В | Подготовка к работе систем и устройств оборудования к печатанию тиража задания | 3 | Подготовка к работе системы подачи/проводки и вывода листового запечатываемого материала | В/01.3 | 3.2 |
| | | | Подготовка к работе системы подачи/проводки рулонного запечатываемого материала | В/02.3 | 3.2 |
| | | | Подготовка к работе системы подачи, транспортировки и вывода изделий (запечатываемого материала) для нанесения изображений | В/03.3 | 3.2 |
| | | | Подготовка к работе приемного устройства рулонного запечатываемого материала | В/04.3 | 3.2 |
| С | Настройка модулей и приладка печатного оборудования | 4 | Настройка и подготовка к работе сушильных, отделочных и вспомогательных секций/устройств печатного оборудования | С/01.4 | 4 |
| | | | Настройка и подготовка к работе фальцаппарата для печатного оборудования с рулонной подачей запечатываемого материала | С/02.4 | 4 |
| | | | Приладка оборудования плоской офсетной печати | С/03.4 | 4 |
| | | | Приладка оборудования флексографской печати | С/04.4 | 4 |
| | | | Приладка оборудования глубокой печати | С/05.4 | 4 |
| | | | Приладка оборудования тампонной (глубокой) печати | С/06.4 | 4 |
| | | | Приладка оборудования трафаретной печати | С/07.4 | 4 |
| D | Печатание тиража | 4 | Печатание тиража с проверкой качества продукции | D /01.4 | 4 |

| | | | | | |
|---|--|---|--|--------|---|
| F | Управление печатным оборудованием с автоматическими устройствами | 5 | Управление автоматическими системами настройки и контроля печатного оборудования при подготовке и в процессе печати тиража | F/01.5 | 5 |
| | | | Загрузка файлов заданий в систему управления печатным оборудованием | F/02.5 | 5 |
| | | | Организация и руководство профилактического обслуживания печатного оборудования | F/03.5 | 5 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция «Обслуживание печатного оборудования при подготовке к работе и по окончании выполнения задания»

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|-----|
| Наименование | Обслуживание печатного оборудования при подготовке к работе и по окончании выполнения задания | Код | А | Уровень квалификации | 3.1 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|-----|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | <p>Оператор плоской офсетной печати</p> <p>Оператор флексографской печати</p> <p>Оператор глубокой печати</p> <p>Оператор цифровой печати</p> <p>Оператор тампопечатной машины</p> <p>Оператор трафаретной печати</p> |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|---------|--|
| ОКЗ | 7322. | Печатники |
| ЕТКС | § 42-43 | Печатник плоской печати 2-3-го разряда |
| | § 49-50 | Печатник по жести 3-4-го разряда |
| | § 53-54 | Печатник трафаретной печати 2-3 разряда |
| | § 56-57 | Печатник флексографской печати 3-4 разряда |
| | § 17-18 | Печатник глубокой печати 2-3 разряда |
| | § 7 | Оператор цифровой печати 7 разряд |
| ОКПДТР | 16564 | Печатник плоской печати |
| | 16566 | Печатник по жести |
| | 16572 | Печатник трафаретной печати |

| | | |
|------|------------|--|
| | 16573 | Печатник флексографской печати |
| | 16548 | Печатник глубокой печати |
| | 15474 | Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок |
| ОКСО | 2.29.01.26 | Печатник плоской печати |
| | 2.29.01.27 | Мастер печатного дела |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|
| Наименование | Подготовка запечатываемого и расходных материалов, технологической оснастки, инструментов и приспособлений для выполнения работ на печатном оборудовании | Код | A/01.3 | Уровень квалификации | 3.1 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны для приема расходных материалов, необходимых для выполнения задания |
| | Проверка соответствия расходных материалов требованиям задания |
| | Подготовка запечатываемого материала для загрузки в печатную машину |
| | Подготовка расходных материалов для загрузки или замены в печатной машине |
| | Контроль наличия и исправности технологической оснастки, инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения задания |
| Необходимые умения | Производить подготовку расходных и вспомогательных материалов, печатных форм для выполнения задания |
| | Оценивать пригодность расходных материалов для выполнения задания |
| | Проверять наличие и исправность технологической оснастки, инструментов и приспособлений, используемых при работе с расходными материалами |
| Необходимые знания | Принципы формирования изображения в данном виде печати |
| | Принципы работы и устройство печатного оборудования |
| | Виды и свойства расходных и вспомогательных материалов, используемых в печатном процессе |
| | Условия акклиматизации полиграфических материалов, используемых в печатном процессе |
| | Профессиональная терминология в области печатных процессов и оборудования |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности | |

| | |
|---------------------------------|---|
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|-----|
| Наименование | Обслуживание печатного оборудования по окончании печатания тиража задания | Код | A/02.3 | Уровень квалификации | 3.1 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|-----|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Смывка узлов печатных секций |
| | Демонтаж печатных форм (для оборудования, использующего печатные формы) |
| | Демонтаж оснастки отделочных устройств |
| | Чистка печатных секций, систем и узлов, сушильных, отделочных, вспомогательных секций и устройств печатного оборудования |
| | Уборка в специально отведенные места хранения материалов и инструментов, используемых при выполнении работ на печатном оборудовании |
| Необходимые умения | Выполнять смывку узлов печатных секций |
| | Выполнять демонтаж печатных форм (для оборудования, использующего печатные формы) |
| | Выполнять демонтаж оснастки отделочных устройств |
| | Выбирать необходимые смывочные и чистящие средства для обслуживания печатных секций, систем и узлов, сушильных, отделочных, вспомогательных секций и устройств печатного оборудования |
| | Выполнять чистку печатных секций, систем и узлов, сушильных, отделочных, вспомогательных секций и устройств печатного оборудования |
| Необходимые знания | Принципы работы, устройство и особенности работы печатного оборудования |
| | Правила эксплуатации печатного оборудования |
| | Принципы работы с системой управления печатными секциями, системами и узлами, сушильных, отделочных, вспомогательных секций и устройств печатного оборудования |
| | Правила обслуживания печатных секций, систем и узлов, сушильных, отделочных, вспомогательных секций и устройств печатного оборудования |
| | Номенклатуру смывочных и чистящих средств, применяемых для обслуживания печатного оборудования |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Правила ухода за печатными формами (для оборудования, использующего печатные формы) |
| | Профессиональная терминология в области печатной технологии и оборудования |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка к работе систем и устройств оборудования к печатанию тиража задания»

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|-----|
| Наименование | Подготовка к работе систем и устройств оборудования к печатанию тиража задания | Код | В | Уровень квалификации | 3.2 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|-----|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | <p>Оператор плоской офсетной печати</p> <p>Оператор флексографской печати</p> <p>Оператор глубокой печати</p> <p>Оператор цифровой печати</p> <p>Оператор тампопечатной машины</p> <p>Оператор трафаретной печати</p> |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее полугода работы на печатном оборудовании по 3.1 подуровню квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| | | |
|------------------------|-------|--|
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7322. | Печатники |

| | | |
|--------|------------|--|
| ЕТКС | § 43-44 | Печатник плоской печати 3-4-го разряда |
| | § 49-50 | Печатник по жести 3-4-го разряда |
| | § 53-55 | Печатник трафаретной печати 2-4 разряда |
| | § 56-58 | Печатник флексографской печати 3-5 разряда |
| | § 17-20 | Печатник глубокой печати 2-5 разряда |
| | § 7 | Оператор цифровой печати 7 разряд |
| ОКПДТР | 16564 | Печатник плоской печати |
| | 16566 | Печатник по жести |
| | 16572 | Печатник трафаретной печати |
| | 16573 | Печатник флексографской печати |
| | 16548 | Печатник глубокой печати |
| | 15474 | Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок |
| ОКСО | 2.29.01.26 | Печатник плоской печати |
| | 2.29.01.27 | Мастер печатного дела |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|
| Наименование | Подготовка к работе системы подачи/проводки и вывода листового запечатываемого материала | Код | В/01.3 | Уровень квалификации | 3.2 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Проверка исправности узлов и устройств системы подачи/проводки и вывода листового запечатываемого материала |
| | Зарядка самонаклада печатной машины |
| | Настройка бумагоподающей (самонаклад) системы на формат и толщину запечатываемого материала |
| | Настройка контрольно-блокирующих устройств |
| | Настройка приемно-выводного устройства на формат запечатываемого материала |
| | Регулировка работы бумагопроводящей системы |
| Необходимые умения | Определять характерные неполадки в системе подачи/проводки и вывода листового запечатываемого материала и устранять их |
| | Подготавливать листовой запечатываемый материал для его загрузки в самонаклад печатной машины |
| | Загружать запечатываемым листовым материалом самонаклад печатной машины |
| | Настраивать систему подачи (самонаклад), проводки и приемно-выводного устройства на формат и толщину листового запечатываемого материала |
| | Регулировать настройки контрольно-блокирующих устройств |
| | Проверять и регулировать работу бумагопроводящей системы |

| | |
|---------------------------------|--|
| Необходимые знания | Принцип работы самонаклада печатной машины |
| | Технологические операции по подготовке и настройке системы проводки листового запечатываемого материала |
| | Характерные неполадки в системе подачи/проводки и вывода листового запечатываемого материала и способы их устранения |
| | Методы подготовки листового запечатываемого материала для его загрузки в самонаклад печатной машины |
| | Назначение акклиматизации листового запечатываемого материала |
| | Профессиональная терминология в области печатной технологии и оборудования |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|-----|
| Наименование | Подготовка к работе системы подачи/проводки рулонного запечатываемого материала | Код | В/02.3 | Уровень квалификации | 3.2 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|-----|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Проверка исправности узлов и устройств системы подачи/проводки и вывода рулонного запечатываемого материала |
| | Установка рулона в зарядное устройство |
| | Проводка полотна (полотен) запечатываемого материала |
| | Контроль, зачистка забоев и занесение сведений о рулоне сканером по штрих-коду в базу данных или запись в журнал сведений по маркировке |
| | Регулировка натяжения (полотен) запечатываемого материала |
| | Настройка контрольно-блокирующих устройств обрыва полотна |
| Необходимые умения | Определять характерные неполадки в системе подачи/проводки рулонного запечатываемого материала и устранять их |
| | Подготавливать рулонный запечатываемый материал для его загрузки в рулонную зарядку печатной машины |
| | Подготавливать зарядное устройство для загрузки рулонным материалом |
| | Загружать рулонный запечатываемый материал в рулонную зарядку печатной машины |
| | Регулировать настройки контрольно-блокирующих устройств |
| | Проверять и регулировать работу бумагопроводящей системы |
| Необходимые знания | Принцип работы рулонных зарядок печатной машины |

| | |
|---------------------------------|---|
| | Технологические операции по подготовке и настройке системы проводки рулонного запечатываемого материала |
| | Характерные неполадки в системе подачи/проводки рулонного запечатываемого материала и способы их устранения |
| | Методы подготовки рулонного запечатываемого материала для его загрузки в зарядное устройство |
| | Назначение и способы маркировки рулонного запечатываемого материала |
| | Назначение акклиматизации рулонного запечатываемого материала |
| | Профессиональная терминология в области печатной технологии и оборудования |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|
| Наименование | Подготовка к работе системы подачи, транспортировки и вывода изделий (запечатываемого материала) для нанесения изображений | Код | V/03.3 | Уровень квалификации | 3.2 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Проверка исправности узлов и устройств системы подачи, транспортировки и вывода изделий для нанесения изображений в печатном оборудовании |
| | Загрузка запечатываемыми изделиями системы подачи в печатную секцию |
| | Настройка системы подачи, транспортировки и вывода запечатываемых изделий печатного оборудования |
| | Настройка контрольно-блокирующих устройств |
| Необходимые умения | Определять характерные неполадки в системе подачи, транспортировки, вывода изделий и устранять их |
| | Настраивать систему подачи, транспортировки и вывода запечатываемых изделий |
| | Загружать запечатываемые изделия в систему подачи для нанесения изображения в печатной секции |
| | Регулировать настройки контрольно-блокирующих устройств |
| Необходимые знания | Принципы работы систем подачи, транспортировки, вывода изделий для печати |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Технологические операции по подготовке и настройке системы подачи, транспортировки, вывода изделий |
| | Характерные неполадки в системе подачи, транспортировки, вывода изделий и способы их устранения |
| | Методы подготовки изделий для печати и их загрузки/выгрузки из печатной машины |
| | Профессиональная терминология в области печатной технологии и оборудования |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|
| Наименование | Подготовка к работе приемного устройства рулонного запечатываемого материала | Код | В/04.3 | Уровень квалификации | 3.2 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|-----|

| | | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|--|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | | X |
| | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Проверка исправности узлов и устройств рулонной приемки |
| | Проводка полотна запечатываемого материала от печатной секции, закрепление на приемной втулке и регулировка натяжения полотна |
| | Настройка рулонной приемки на формат |
| | Настройка контрольно-блокирующих устройств |
| Необходимые умения | Проверять исправность узлов и устройств рулонной приемки |
| | Проводить полотно запечатываемого материала от печатной секции, закреплять полотно на приемной втулке и регулировать натяжение полотна |
| | Настраивать рулонную приемку на формат |
| | Проверять и настраивать контрольно-блокирующие устройства |
| Необходимые знания | Принципы работы рулонной приемки и методы ее обслуживания |
| | Порядок и приемы проводки полотна, закрепление полотна на втулке, регулировки натяжения полотна |
| | Методы настройки рулонной приемку на формат |
| | Принцип работы контрольно-блокирующих устройств и методы их настройки |
| | Профессиональная терминология в области печатной технологии и оборудования |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |

| | |
|---------------------------------|---|
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция «Настройка модулей и приладка печатного оборудования»

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Приладка печатного оборудования | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---------------------------------|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | <p>Оператор плоской офсетной печати</p> <p>Оператор флексографской печати</p> <p>Оператор глубокой печати</p> <p>Оператор цифровой печати</p> <p>Оператор тампопечатной машины</p> <p>Оператор трафаретной печати</p> |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на печатном оборудовании по 3 уровню квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|---------|--|
| ОКЗ | 7322. | Печатники |
| ЕТКС | § 44-46 | Печатник плоской печати 4-6-го разряда |
| | § 49-52 | Печатник по жести 3-6-го разряда |
| | § 53-55 | Печатник трафаретной печати 2-4 разряда |
| | § 57-59 | Печатник флексографской печати 4-6 разряда |
| | § 20-23 | Печатник глубокой печати 5-8 разряда |
| | § 7 | Оператор цифровой печати 7 разряд |
| ОКПДТР | 16564 | Печатник плоской печати |
| | 16566 | Печатник по жести |
| | 16572 | Печатник трафаретной печати |
| | 16573 | Печатник флексографской печати |

| | | |
|------|------------|--|
| | 16548 | Печатник глубокой печати |
| | 15474 | Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок |
| ОКСО | 2.29.01.26 | Печатник плоской печати |
| | 2.29.01.27 | Мастер печатного дела |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Настройка и подготовка к работе сушильных, отделочных и вспомогательных секций/устройств печатного оборудования | Код | C/01.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | X |
|----------|---|---------------------------|--|---|

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Проверка исправности сушильных, отделочных и вспомогательных секций и устройств |
| | Настройка параметров системы воздухообмена оборудования |
| | Установка оснастки в отделочные устройства и отладка этих устройств |
| | Загрузка расходных материала в системы их подачи для отделочных и вспомогательных секций/устройств печатного оборудования |
| | Настройка сушильных, отделочных, вспомогательных секций и устройств для печати тиража |
| Необходимые умения | Проверять исправность сушильных, отделочных и вспомогательных секций и устройств |
| | Настраивать систему воздухообмена оборудования |
| | Устанавливать оснастку в отделочные устройства и производить отладку этих устройств |
| | Загружать расходные материалы в системы их подачи для отделочных и вспомогательных секций/устройств печатного оборудования |
| | Настраивать сушильные, отделочные, вспомогательные секции и устройства для печати тиража |
| Необходимые знания | Проверять и настраивать контрольно-блокирующие устройства |
| | Устройство и принципы работы сушильных, отделочных и вспомогательных секций и устройств |
| | Инструкции пользователя для работы сушильных, отделочных и вспомогательных секций и устройств |
| | Принцип работы систем воздухообмена оборудования, порядок настройки и регулировки |
| | Порядок настройки сушильных, отделочных и вспомогательных секций и устройств для печати тиража |
| | Виды расходных материалов для отделочных и вспомогательных секций/устройств печатного оборудования |
| Методы настройки и регулировки контрольно-блокирующих устройств | |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Системы управления сушильных, отделочных и вспомогательных секций и устройств для печати тиража |
| | Профессиональная терминология в области печатной технологии и оборудования |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Настройка и подготовка к работе фальцаппарата для печатного оборудования с рулонной подачей запечатываемого материала | Код | C/02.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Проверка исправности узлов и устройств фальцаппарата |
| | Проводка полотна (полотен) запечатываемого материала через фальцаппарат и регулировка натяжения (полотен) запечатываемого материала |
| | Настройка фальцаппарата на формат, размер шлейфа и толщину обрабатываемого материала |
| | Настройка на вид фальцовки |
| | Установка и регулировка перфорационных и режущих ножей |
| | Настройка контрольно-блокирующих устройств обрыва полотна и забоя фальцаппарата |
| | Подготовка и настройка дополнительных устройств фальцаппарата (шитье проволокой, клеевое устройство) |
| | Загрузка расходным материалом (проволока, клей) подающих емкостей дополнительных устройств фальцаппарата |
| | Настройка устройства вывода продукции |
| | Настройка и программирование счетно-комплектующего/паковально-обжимного устройств |
| | Настройка упаковочного и обвязочного устройств |
| | Загрузка расходным материалом (упаковочный и обвязочный материалы), упаковочного и обвязочного устройств |
| | Необходимые умения |
| Проводить полотно (полотна) запечатываемого материала через фальцаппарат и регулировать натяжение полотен (полотна) запечатываемого материала | |

| | |
|---------------------------------|--|
| | <p>Настраивать фальцаппарат на формат, размер шлейфа и толщину обрабатываемого материала</p> <p>Перенастраивать фальцаппарат на вид фальцовки</p> <p>Устанавливать и регулировать перфорационные и режущие ножи</p> <p>Регулировать настройки контрольно-блокирующих устройств обрыва полотна и забоя фальцаппарата</p> <p>Подготавливать и настраивать дополнительные устройства фальцаппарата (шитье проволокой, клеевое устройство)</p> <p>Загружать расходными материалами (проволока, клей) подающих емкостей дополнительных устройств фальцаппарата</p> <p>Настраивать устройства вывода продукции</p> <p>Настраивать и программировать счетно-комплектующее/паковально-обжимное устройства</p> <p>Настраивать упаковочное и обвязочное устройства</p> <p>Загружать расходными материалами (упаковочный и обвязочный материалы), упаковочные и обвязочные устройства</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство и принцип работы фальцаппарата</p> <p>Виды фальцовки продукции</p> <p>Устройство и принцип работы дополнительных устройств фальцаппарата (шитье проволокой, клеевое устройство)</p> <p>Устройство и принцип работы счетно-комплектующих/паковально-обжимных, упаковочного и обвязочного устройств</p> <p>Методы настройки фальцаппарата на вид фальцовки, формат, размер шлейфа и толщину обрабатываемого материала</p> <p>Правила регулировки натяжения полотен (полотна) запечатываемого материала</p> <p>Методы настройки и регулировки контрольно-блокирующих устройств обрыва полотна и забоя фальцаппарата</p> <p>Методы обслуживания и подготовки дополнительных устройств фальцаппарата (шитье проволокой, клеевое устройство) к печати тиража</p> <p>Методы настройки и программирования счетно-комплектующего/паковально-обжимного устройств к печати тиража</p> <p>Порядок подготовки и обслуживания упаковочного и обвязочного устройств</p> <p>Профессиональная терминология в области печатной технологии и оборудования</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности</p> |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Приладка оборудования плоской офсетной печати | Код | C/03.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной
трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Получение работы и ознакомление с ней |
| | Снятие и смывка отработанных печатных форм |
| | Установка комплекта печатных форм |
| | Установка резинотканевого полотна |
| | Смывка офсетного и печатного цилиндров |
| | Выбор и проверка соответствия свойств красок и увлажняющего раствора условиям печатного процесса |
| | Настройка подачи увлажняющего раствора |
| | Заполнение красочного ящика и настройка подачи краски |
| | Получение приладочных оттисков |
| | Приводка на просвет и совмещение красок |
| | Настройка красочного профиля в соответствии с требуемым цветом и насыщенностью красочного тона |
| | Регулировка подачи увлажняющего раствора |
| | Печать контрольных оттисков |
| | Оценка качества оттисков (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов) |
| | Утверждение контрольного оттиска для печатания тиража |
| Необходимые умения | Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования плоской офсетной печати к печатанию задания |
| | Управлять работой печатной машины с центрального и локальных пультов управления |
| | Оценивать соответствие качества офсетных печатных форм и резинотканевых полотен заданию |
| | Поддерживать офсетные печатные формы и резинотканевые офсетные полотна в работоспособном состоянии |
| | Устанавливать и прилаживать печатные формы |
| | Устанавливать резинотканевое полотно |
| | Настраивать печатный аппарат на толщину запечатываемого материала |
| | Регулировать настройки красочного и увлажняющего аппаратов |
| | Проверять соответствие свойств красок и увлажняющего раствора условиям печатного процесса |
| | Выполнять приводку на совмещение красок и на просвет |
| | Устанавливать и контролировать баланс подачи краски и увлажняющего раствора на офсетную печатную форму |
| | Использовать контрольно-измерительные приборы, применяемые в печатном процессе |
| | Проводить оценку качества оттисков (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов) |
| Необходимые знания | Принципы работы, устройство и особенности работы оборудования плоской офсетной печати (с листовой или рулонной подачей запечатываемого материала) |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Принципы работы с системой управления машиной плоской офсетной печати |
| | Правила эксплуатации оборудования плоской офсетной печати |
| | Свойства красок, увлажняющих растворов и расходных материалов плоской офсетной печати |
| | Порядок выбора и методы корректировки свойств красок, увлажняющих растворов и расходных материалов |
| | Шкалы оперативного контроля печатного процесса и методы их использования |
| | Назначение и методы работы с контрольно-измерительными приборами, применяемыми в печатном процессе |
| | Характерные неполадки в работе печатных секций оборудования плоской офсетной печати и способы их устранения |
| | Дефекты, возникающие в плоском офсетном способе печати, и способы их устранения |
| | Правила ухода за офсетными печатными формами и резинотканевыми полотнами |
| | Основы технологических процессов и дефекты при изготовлении печатных форм |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии плоской офсетной печати |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в технических заданиях на печать, информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.3.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Приладка оборудования флексографской печати | Код | C/04.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Получение работы и ознакомление с ней |
| | Проверка комплектности и качества формных цилиндров, флексографских печатных форм, необходимых для печатания продукции, в соответствии с заданием |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>Монтаж флексографских печатных форм на формные цилиндры или формные гильзы при отсутствии специального производственного участка монтажа печатных форм</p> <p>Снятие и смывка формных цилиндров, формных гильз и отработанных печатных форм</p> <p>Монтаж формных цилиндров, формных гильз в печатных секциях</p> <p>Установка растрированных валов и приладка ракелей, ракельных камер в печатных секциях. Установка уплотнителей ракельных камер</p> <p>Проверять соответствие свойств красок условиям печатного процесса</p> <p>Настройка печатных секций и красочного аппарата оборудования флексографской печати в соответствии с заданием</p> <p>Получение приладочных оттисков</p> <p>Приводка на совмещение красок, в том числе и с использованием систем машинного зрения</p> <p>Печать контрольных оттисков</p> <p>Оценка качества оттисков (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов)</p> <p>Утверждение контрольного оттиска для печатания тиража</p> |
| Необходимые умения | <p>Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати к печатанию задания</p> <p>Управлять работой печатной машины с центрального и локальных пультов управления</p> <p>Оценивать соответствие качества флексографских печатных форм и формных валов, формных цилиндров заданию</p> <p>Оценивать соответствие качества растрированных валов заданию</p> <p>Оценивать степень износа флексографских печатных форм, поддерживать их в работоспособном состоянии соблюдая регламенты разбавления спиртовых флексографских красок.</p> <p>Осуществлять установку формных валов/рубашек и растрированных валов в печатные секции соответственно ТЗ и Регламенту.</p> <p>Осуществлять настройку печатных секций последовательной настройкой полосы контакта между растрированным и формным и формным и печатным цилиндрами в зависимости от характеристик запечатываемого материала и ТЗ.</p> <p>Осуществлять регулировку подвода ракельной камеры или подвод красочного ящика к растрированному валу.</p> <p>Осуществлять органолептический и визуальный контроль работы ракельных ножей</p> <p>Осуществлять подвод ракельного ножа к растрированному валу при использовании красочного ящика</p> <p>Выполнять приводку на совмещение красок и на просвет. В том числе и с использованием систем машинного зрения</p> <p>Устанавливать и контролировать вязкость краски и ее печатно-технические характеристики с использованием измерительных средств и приборов</p> <p>Использовать контрольно-измерительные приборы, применяемые в печатном процессе</p> |

| | |
|---------------------------------|--|
| Необходимые знания | Принципы работы, устройство и особенности работы оборудования флексографской печати (секционной, секционной-вертикальной, центрально цилиндровой) |
| | Принципы работы с системой управления печатной машиной флексографской печати |
| | Правила эксплуатации оборудования флексографской печати |
| | Шкалы оперативного контроля печатного процесса и методы их использования. |
| | Назначение и методы работы с контрольно-измерительными приборами, применяемыми в печатном процессе. Системы машинного зрения и процессы анализа. |
| | Характерные неполадки в работе печатных секций оборудования флексографской печати и способы их устранения |
| | Дефекты, возникающие в флексографском способе печати, и способы их устранения |
| | Правила ухода за флексографскими печатными формами и растровыми (анилоксовыми) валами |
| | Свойства и характеристики красок флексографской печати |
| | Основы технологических процессов изготовления печатных форм |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии флексографской печати. Осуществление профессиональной коммуникации между подразделениями |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в технических заданиях на печать, информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.3.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------------|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Приладка оборудования глубокой печати | Код | C/05.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---------------------------------------|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Получение работы и ознакомление с ней |
| | Проверка комплектности и качества формных цилиндров, необходимых для печатания продукции, в соответствии с заданием |
| | Установка формных цилиндров, формных гильз в печатную секцию |
| | Установка и смена ракеля, ракельного стола |

| | |
|--------------------|--|
| | <p>Выставление ракельного стола в соответствии с заданием на печать</p> <p>Настройка печатных секций оборудования глубокой печати в соответствии с заданием</p> <p>Настройка систем подачи краски и проверка ее функциональности</p> <p>Настройка красочного аппарата оборудования глубокой печати в соответствии с заданием</p> <p>Осуществление приводки на совмещение красок между печатными секциями с использованием машинного зрения</p> <p>Получение приладочных оттисков</p> <p>Печать контрольных оттисков</p> <p>Оценка качества оттисков (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов)</p> <p>Утверждение контрольного оттиска для печатания тиража</p> |
| Необходимые умения | <p>Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования глубокой печати к печатанию задания</p> <p>Управлять работой печатной машины с центрального и локальных пультов управления</p> <p>Оценивать соответствие качества валов глубокой печати заданию</p> <p>Оценивать степень износа валов глубокой печати, поддерживать их в работоспособном состоянии</p> <p>Осуществлять установку формных валов в печатные секции соответственно с заданием на печать и регламентом</p> <p>Свойства и характеристики красок глубокой печати</p> <p>Осуществлять настройку печатных секций настройкой полосы контакта между формным и печатным цилиндрами в зависимости от характеристик запечатываемого материала и заданием на печать</p> <p>Осуществлять регулировку подвода ракельного стола к формному валу</p> <p>Осуществлять органолептический и визуальный контроль работы ракельного ножа</p> <p>Выполнять приводку на совмещение красок и на просвет. В том числе и с использованием систем машинного зрения</p> <p>Устанавливать и контролировать вязкость краски и ее печатно-технические характеристики с использованием измерительных средств и приборов</p> <p>Использовать контрольно-измерительные приборы, применяемые в печатном процессе</p> |
| Необходимые знания | <p>Принципы работы, устройство и особенности работы оборудования глубокой печати</p> <p>Принципы работы с системой управления печатной машиной глубокой печати</p> <p>Правила эксплуатации оборудования глубокой печати</p> <p>Шкалы оперативного контроля печатного процесса и методы их использования.</p> <p>Назначение и методы работы с контрольно-измерительными приборами, применяемыми в печатном процессе. Системы машинного зрения и процессы анализа.</p> <p>Характерные неполадки в работе печатных секций оборудования глубокой печати и способы их устранения</p> |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Дефекты, возникающие в глубоком способе печати, и способы их устранения |
| | Правила ухода за формными валами глубокой печати. |
| | Основы технологических процессов изготовления печатных форм |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии глубокой печати. Осуществление профессиональной коммуникации между подразделениями. |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в технических заданиях на печать, информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.3.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Приладка оборудования тампонной (глубокой) печати | Код | C/06.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Получение работы и ознакомление с ней |
| | Проверка комплектности и качества печатных форм, необходимых для печатания продукции, в соответствии с заданием |
| | Снятие и смывка отработанных печатных форм |
| | Установка печатных форм в печатную секцию |
| | Выбор и корректировка свойств краски |
| | Настройка красочной системы |
| | Регулировка и настройка сушильного устройства |
| | Выбор вида и типа тампона |
| | Смена и установка тампона в печатную секцию, позиционирование тампона относительно печатной формы |
| | Регулировка приспособления для удержания изделия и позиционирование изделия для печати согласно заданию |
| | Приводка на совмещение красок |
| | Печать контрольных оттисков |
| | Оценка качества оттисков |
| Утверждение контрольного оттиска для печатания тиража | |
| Необходимые умения | Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования тампонной печати к печатанию задания |
| | Управлять работой печатной машины с пульта управления |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Оценивать соответствие качества форм глубокой печати заданию |
| | Осуществлять установку печатных форм в печатные секции |
| | Выбирать краски согласно заданию на печать |
| | Осуществлять настройку красочной системы и контролировать ее работу |
| | Настраивать сушильное устройство |
| | Выбирать вид и тип тампона в соответствии с выполняемым заданием |
| | Снимать и устанавливать тампон в печатную секцию, регулировать его положение и величину натиска для выполнения задания |
| | Регулировать приспособление для удержания запечатываемого изделия согласно заданию |
| | Выполнять приводку на совмещение красок |
| | Проводить оценку качества оттисков |
| Необходимые знания | Основные принципы технологии тампонной печати |
| | Устройство и особенности работы оборудования тампонной печати |
| | Систему управления оборудованием тампонной печати |
| | Методы, способы и порядок подготовки узлов и приспособлений оборудования тампонной печати для выполнения задания |
| | Номенклатуру красок и их свойства для тампонной печати |
| | Виды тампонов, их свойства, порядок выбора и использования для выполнения задания |
| | Основы технологических процессов изготовления печатных форм для тампонной печати |
| | Дефекты оттисков, получаемых способом тампонной печати и методы их устранения |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии тампонной печати. Осуществление профессиональной коммуникации между подразделениями. |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в технических заданиях на печать, информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.3.7. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Приладка оборудования трафаретной печати | Код | C/07.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|--------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Зайствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Получение работы и ознакомление с ней |
| | Проверка комплектности и качества печатных форм, необходимых для печатания продукции, в соответствии с заданием |
| | Снятие и смывка отработанных печатных форм |
| | Установка печатных форм |
| | Подбор и приладка ракелей для печатания задания |
| | Выбор и корректировка свойств расходных материалов |
| | Настройка печатных секций и красочного аппарата оборудования трафаретной печати в соответствии с заданием |
| | Получение приладочных оттисков |
| | Приводка на совмещение красок |
| | Печать контрольных оттисков |
| | Оценка качества оттисков (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов) |
| | Утверждение контрольного оттиска для печатания тиража |
| Необходимые умения | Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования трафаретной печати к печатанию задания |
| | Управлять работой печатной машины с центрального и локальных пультов управления |
| | Оценивать соответствие качества трафаретных печатных форм заданию |
| | Устанавливать и прилаживать печатные формы |
| | Выбирать и устанавливать ракели для печатания задания |
| | Выбирать и корректировать свойства красок и расходных материалов |
| | Настраивать печатные секции и красочные аппараты оборудования трафаретной печати в соответствии с заданием |
| | Выполнять приводку на совмещение красок |
| | Использовать контрольно-измерительные приборы, применяемые в печатном процессе |
| Проводить оценку качества оттисков (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов) | |
| Необходимые знания | Принципы работы, устройство и особенности работы оборудования трафаретной печати |
| | Принципы работы с системой управления трафаретной печатной машиной |
| | Технологический процесс печатания и приемы регулирования работы трафаретной печатной машины |
| | Правила эксплуатации оборудования трафаретной печати |
| | Характерные неполадки в работе печатных секций оборудования трафаретной печати и способы их устранения |
| | Свойства красок и расходных материалов трафаретной печати |
| | Порядок выбора и методы корректировки свойств красок и расходных материалов |
| | Виды ракелей, назначение, методы их выбора и установки в печатную машину для выполнения задания |
| | Основы технологических процессов и дефекты при изготовлении печатных форм |
| | Правила ухода за трафаретными печатными формами |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Назначение и методы работы с контрольно-измерительными приборами, применяемыми в печатном процессе |
| | Дефекты, возникающие в трафаретной печати, и способы их устранения |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии трафаретной печати |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в технических заданиях на печать, информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.4. Обобщенная трудовая функция «Печатание тиража»

| | | | | | |
|--------------|------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Печатание тиража | Код | D | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|------------------|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | <p>Оператор плоской офсетной печати</p> <p>Оператор флексографской печати</p> <p>Оператор глубокой печати</p> <p>Оператор цифровой печати</p> <p>Оператор тампопечатной машины</p> <p>Оператор трафаретной печати</p> |
|--|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на печатном оборудовании по 3 уровню квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 7322. | Печатники |
| ЕТКС | § 44-48 | Печатник плоской печати 4-8-го разряда |
| | § 50-52 | Печатник по жести 4-6-го разряда |
| | § 54-55 | Печатник трафаретной печати 3-4 разряда |
| | § 58-59 | Печатник флексографской печати 5-6 разряда |
| | § 21-23 | Печатник глубокой печати 6-8 разряда |
| | § 7 | Оператор цифровой печати 7 разряд |
| ОКПДТР | 16564 | Печатник плоской печати |
| | 16566 | Печатник по жести |
| | 16572 | Печатник трафаретной печати |
| | 16573 | Печатник флексографской печати |
| | 16548 | Печатник глубокой печати |
| | 15474 | Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок |
| ОКСО | 2.29.01.26 | Печатник плоской печати |
| | 2.29.01.27 | Мастер печатного дела |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Печатание тиража с проверкой качества продукции | Код | D/01.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Запуск оборудования на процесс печатания для выполнения задания |
| | Печатание тиража на оборудовании в соответствии с заданием |
| | Контроль качества оттисков при печатании тиража задания |
| | Регулировка секций, систем и узлов оборудования в процессе печатания тиража задания при сбоях в работе |
| | Дозагрузка запечатываемого материала в процессе печати тиража |
| | Дозагрузка расходных материалов в процессе печати тиража |
| | Оформление отчетной документации по окончании печатания тиража задания |
| | Фиксация в журнале передачи смен характеристик работы оборудования в течение смены (описание возникших неисправностей, меры, принятые для их устранения) |
| Необходимые умения | Выбирать режим и запускать печатное оборудование для печати тиража задания |
| | Управлять работой печатной машины с центрального и локальных пультов управления |
| | Контролировать качество оттисков в процессе печати тиража |
| | Применять контрольно-измерительные приборы и устройства |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Корректировать технологический процесс печати во время выполнения задания |
| | Регулировать работу секций, систем и узлов оборудования в процессе печатания тиража задания и при сбоях в работе |
| | До загружать запечатываемый и расходные материалы в процессе печатания |
| | Правила оформления отчетной документации о выполнении печатных работ |
| Необходимые знания | Принципы работы, устройство и особенности работы печатного оборудования |
| | Технические требования к сушильным и вспомогательным устройствам |
| | Технологические режимы работы печатного оборудования и технологический процесс печатания |
| | Систему управления печатной машиной |
| | Методы оценки качества оттисков, дефекты печати и способы их устранения |
| | Шкалы оперативного контроля печатного процесса |
| | Основы колориметрии и методы цветовых измерений |
| | Принципы работы контрольно-измерительных приборов и устройств, методы их применения |
| | Свойства запечатываемых материалов, красок, иных вспомогательных материалов и их взаимодействие в печатном процессе |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии печати |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в технических заданиях на печать, информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.5. Обобщенная трудовая функция «Управление печатным оборудованием с автоматическими устройствами»

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление печатным оборудованием с автоматическими устройствами | Код | F | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор плоской офсетной печати Оператор флексографской печати Оператор глубокой печати Оператор цифровой печати |
|--|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы на печатном оборудовании на 4 уровне квалификации |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке |
| Другие характеристики | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------------|--|
| ОКЗ | 7322. | Печатники |
| ЕТКС | § 47-48 | Печатник плоской печати 7-8-го разряда |
| | § 59 | Печатник флексографской печати 6 разряда |
| | § 22-23 | Печатник глубокой печати 7-8 разряда |
| | § 7 | Оператор цифровой печати 7 разряд |
| ОКПДТР | 16564 | Печатник плоской печати |
| | 16573 | Печатник флексографской печати |
| | 16548 | Печатник глубокой печати |
| | 15474 | Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок |
| ОКСО | 2.29.01.26 | Печатник плоской печати |
| | 2.29.01.27 | Мастер печатного дела |

3.5.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Управление автоматическими системами настройки и контроля печатного оборудования при подготовке и в процессе печати тиража | Код | F/01.5 | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | <p>Ввод команд в систему управления печатным оборудованием при его настройке (приладка) для выполнения задания</p> <p>Создание стандартных программ настроек печатного оборудования для повторяющихся заказов</p> <p>Вывод программ стандартных настроек машины для печати повторяющихся заказов</p> <p>Ввод индивидуальной информации настройки печатной машины под заказ из компьютерной сети</p> <p>Контроль и корректировка работы автоматических систем управления качеством оттисков печатного оборудования в процессе печатания тиража задания</p> <p>Вывод из системы управления печатным оборудованием отчетной производственно-технической информации</p> |
| Необходимые умения | <p>Программировать систему управления печатной машины на выполнение заказа</p> <p>Проводить дистанционную диагностику систем, модулей, устройств и узлов печатной машины</p> <p>Использовать сканирующие устройства систем управления и контроля печатного оборудования</p> <p>Вводить внешние данные для настройки печатной машины по протоколам (типа CIP3/CIP4, JDF и др.)</p> <p>Создавать и записывать в память системы управления печатной машиной данные по повторяющимся заказам</p> <p>Извлекать из библиотеки памяти программы настроек печатного оборудования для повторяющихся заказов</p> <p>Настраивать автоматические и полуавтоматические системы, модули, устройства и узлы печатной машины с пульта управления на печать тиража, включая установку форм, приводку форм, смывку печатного и красочного аппаратов, установку систем подачи и вывода запечатаваемого материала на формат и толщину, общую и местную регулировку подачи краски и др.</p> <p>Контролировать качество оттисков в процессе печатания тиража с использованием автоматических дистанционных систем</p> <p>Выводить из системы управления печатным оборудованием отчетной производственно-технической информации</p> |
| Необходимые знания | <p>Эргономику основного и вспомогательного пультов управления печатной машиной</p> <p>Порядок введения команд в систему управления печатной машины на выполнение заказа</p> <p>Возможные неисправности систем, модулей, устройств и узлов печатной машины и методы их устранения</p> <p>Назначение и основные принцип работы сканирующих устройств</p> <p>Назначение протоколов CIP3/CIP4, JDF и др.</p> <p>Функции автоматизированной системы управления печатного оборудования</p> <p>Порядок создания и использования программ настроек печатного оборудования для повторяющихся заказов</p> |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Методы настройки автоматических и полуавтоматических систем, модулей, устройств и узлов печатной машины с использованием дистанционного управления |
| | Способы дистанционного управления и корректировки работы печатной машины в процессе выполнения задания |
| | Методы оценки качества оттисков, дефекты печати и способы их устранения |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии печати |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.5.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Загрузка файлов заданий в систему управления печатным оборудованием | Код | F/02.5 | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | X |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Вывод информации из компьютерной сети в соответствии с заказом |
| | Проверка цифровых файлов задания на печатание |
| | Ввод цифровых файлов задания на печатание в систему управления печатного оборудования |
| | Ввод команд, необходимых для выполнения задания, в систему управления оборудования цифровой печати |
| | Печать контрольных оттисков |
| | Оценка качества оттисков (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов) |
| | Утверждение контрольного оттиска для печатания тиража |
| Необходимые умения | Применять программное обеспечение для работы с цифровыми файлами задания на печатание |
| | Применять информационно-коммуникационные системы при выполнении работ |
| | Выводить информацию из компьютерной сети о заказах |
| | Проверять цифровые файлы задания на печатание |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Загружать цифровые файлы заданий на печатание в систему управления печатного оборудования и устанавливать последовательность выполнения заказов |
| | Производить настройку системы управления на выполнение технологических операций печатания тиража задания |
| | Выбирать способы устранения неполадок при вводе данных задания на печатание тиража |
| | Печатать контрольные оттиски и оценивать их качество (визуально и с помощью контрольно-измерительных приборов) |
| Необходимые знания | Программное обеспечение, предназначенное для работы с цифровыми файлами задания на печатание |
| | Функции автоматизированной системы управления оборудованием |
| | Аппаратное устройство и программное обеспечение растрового процессора |
| | Возможные неполадки и способы их устранения при вводе данных задания на печатание тиража |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии печати |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | Для печати цветных изображений – заключение офтальмолога с отметкой об отсутствии нарушения цветоощущения (отклонении в цветоощущении) |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

3.5.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Организация и руководство профилактического обслуживания печатного оборудования | Код | F/03.5 | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Займствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Осмотр печатного оборудования для определения последовательности профилактических работ |
| | Проверка исправности и выявление дефектов в работе устройств и систем оборудования согласно руководству по эксплуатации |
| | Локальная и дистанционная диагностика систем, модулей и узлов с помощью управляющей системы печатного оборудования |
| | Замена, при необходимости, элементов печатного оборудования согласно руководству по эксплуатации |

| | |
|---------------------------------|--|
| | Заполнение данных о проведенных профилактических работах по обслуживанию печатного оборудования в журнале учета |
| | Составление актов по выявленным неполадкам печатного оборудования для организации ремонта с приглашением специализированных организаций |
| Необходимые умения | Проводить оценку состояния устройств и систем оборудования согласно руководству по эксплуатации |
| | Определять дефекты в работе устройств и систем оборудования |
| | Проводить диагностику систем, модулей и узлов с помощью управляющей системы печатного оборудования |
| | Производить замену, при необходимости, элементов печатного оборудования согласно руководству по эксплуатации |
| | Заполнять данные в журнале учета о проведенных профилактических работах по обслуживанию печатного оборудования |
| | Составлять акты по выявленным неполадкам печатного оборудования для организации ремонта с приглашением специализированных организаций |
| Необходимые знания | Устройство модулей, устройств и узлов печатного оборудования |
| | Руководство по эксплуатации и обслуживанию печатного оборудования |
| | Возможные дефекты, возникающие в процессе эксплуатации печатного оборудования, и способы их определения |
| | Сервисный цикл обслуживания печатного оборудования |
| | Методы диагностики систем, модулей и узлов с помощью управляющей системы печатного оборудования |
| | Характерные неполадки в работе печатного оборудования и способы их устранения |
| | Способы замены элементов печатного оборудования согласно руководству по эксплуатации |
| | Содержание и порядок ведения журнала учета о проведенных профилактических работах по обслуживанию печатного оборудования |
| | Порядок составления актов по выявленным неполадкам печатного оборудования для организации ремонта с приглашением специализированных организаций |
| | Профессиональная терминология в области оборудования и технологии печати |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности |
| Особые условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | Умение воспринимать и правильно интерпретировать информацию отраженную в информационных технологических сообщениях оборудования, технологическом регламенте и обращениях технологической и сервисной служб |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| |
|--|
| Совет по профессиональным квалификациям в области издательского дела, полиграфического производства и распространения печатной продукции, город Москва |
|--|

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|--|
| 1 | Совет по профессиональным квалификациям в области издательского дела, полиграфического производства и распространения печатной продукции, город Москва |
| 2 | Экспертный совет по бизнес-технологиям в области издательского дела и полиграфии, город Москва |
| 3 | |
| 4 | |
| 5 | |